

CERTYFIKAT SPAWALNICZY

TÜVRh-EN1090-2.00698.2017.003

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1
dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2

Producent	A.D. METAL Dariusz Sołtycz
	Willowa 30/16 71-650 Szczecin POLSKA
Zakład produkcyjny	A.D. METAL Dariusz Sołtycz, Debogórska 19, 71-717 Szczecin, POLSKA
Specyfikacja techniczna	EN 1090-2:2008+A1:2011
Klasa Wykonania	EXC2 według EN 1090-2
Procesy spawalnicze <small>numer referencyjny wg EN 4063</small>	135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane
Grupa materiałowa	1.1, 1.2 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 2 i 3
Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Marcin Bucholc, EWE urodzony 01.11.1976
Zastępca <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	-
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
Początek ważności	05.09.2014
Termin ważności	04.09.2020
Uwagi	-

Miejsce wystawienia / data Cologne, 07.12.2017
Bleizen/Ma

www.tuv.com



Dipl.-Ing. Makowka
Kierownik Jednostki
Prüfstelle

 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.